



**OPIS TECHNICZNY
I INSTRUKCJA OBSŁUGI**

**WAGI ELEKTRONICZNE
POMOSTOWE**

TP- 30/1

TP- 50/1

TP- 60/1

(POCZTA)

LUBELSKIE FABRYKI WAG "FAWAG" S.A.

20-954 LUBLIN, ul. Łęczyńska 58

tel. (0-81) 746-10-41, 745-06-40 tel./ fax (0-81) 745-06-38, 745-06-41

e-mail: mark@fawag.pl

internet: www.fawag.pl



Lublin, 10 Grudzień 2007

Spis treści

1. CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA.....	3
2. CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA.....	4
3. BUDOWA WAGI.....	4
4. TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE.....	6
5. ROZPAKOWANIE I INSTALOWANIE WAGI.....	6
6. KONSERWACJA.....	7
7. LEGALIZACJA	7

1. CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

Wagi pomostowe TP-30/1, TP-50/1 i TP-60/1 są nowoczesnymi wagami elektronicznymi jednoprzetwornikowymi z cyfrowym odczytem wartości masy. Pomost wagi jest wykonany ze stali zwykłej (stopień ochrony pomostu IP 65). Pomost ten nie może pracować w środowisku działającym korodująco.

UWAGA !!!

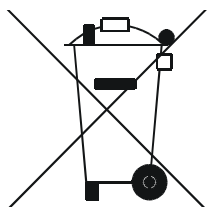
1. WAGI NIE MOGĄ PRACOWAĆ W PRZESTRZENI ZAGROŻONEJ WYBUCEM

2. WAGI NIE SĄ URZĄDZENIAMI GOSPODARSTWA DOMOWEGO

Standardowo do pomostu wagi podłączony jest miernik **ZOT-3 ver. 4.90** (w obudowie z tworzywa). Wagi wyposażone są w dodatkowy wyświetlacz (pokazany na rys.2) na kablu zakończonym wtykiem podłączanym do oznaczonego gniazda w mierniku.

UWAGA !!!

Szczegółowe dane o mierniku znajdują się w instrukcji obsługi mierników wag elektronicznych.



Symbol odpadów pochodzących ze sprzętu elektrycznego i elektronicznego (WEEE – ang. Waste Electrical and Electronic Equipment)

UWAGA !!!

Użycie symbolu WEEE oznacza, że niniejszy produkt nie może być traktowany jako odpad domowy. Zapewniając prawidłową utylizację pomagasz chronić środowisko naturalne. W celu uzyskania bardziej szczegółowych informacji dotyczących recyklingu niniejszego produktu należy skontaktować się z przedstawicielem władz lokalnych, dostawcą usług utylizacji odpadów lub sklepem, gdzie nabyto produkt.

2. CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

Tabela 1.

Oznaczenie typu wagi	TP-30/1	TP-50/1	TP-60/1
Zalecany zakres ważenia Min ÷ Max	50 g ÷ 30 kg	100 g ÷ 50 kg	100 g ÷ 60 kg
Wartość działki $e = d = d_T$	10 g	20 g	20 g
Maksymalna tara T *	-30 kg	-50 kg	-60 kg
Granice błędów wskazań podczas stosowania procedur oceny zgodności **	Dla obciążeń m wyrażonych w działkach legalizacyjnych e:		
	0 ≤ m ≤ 500e ± 0,5e 500e < m ≤ 2000e ± 1e 2000e < m ≤ 3000e ± 1,5e		
Klasa dokładności wagi	III		
Temperatura pracy wagi	-10 ÷ +40 °C		
Wymiary użytkowe pomostu	400×400 mm		
Stopień ochrony pomostu	IP 65		
Zasilanie elektryczne	Zasilacz 10,5V AC 600mA		
Masa wagi	~13 kg		

* Masa tary powoduje zmniejszenie zakresu ważenia o wartość tary.

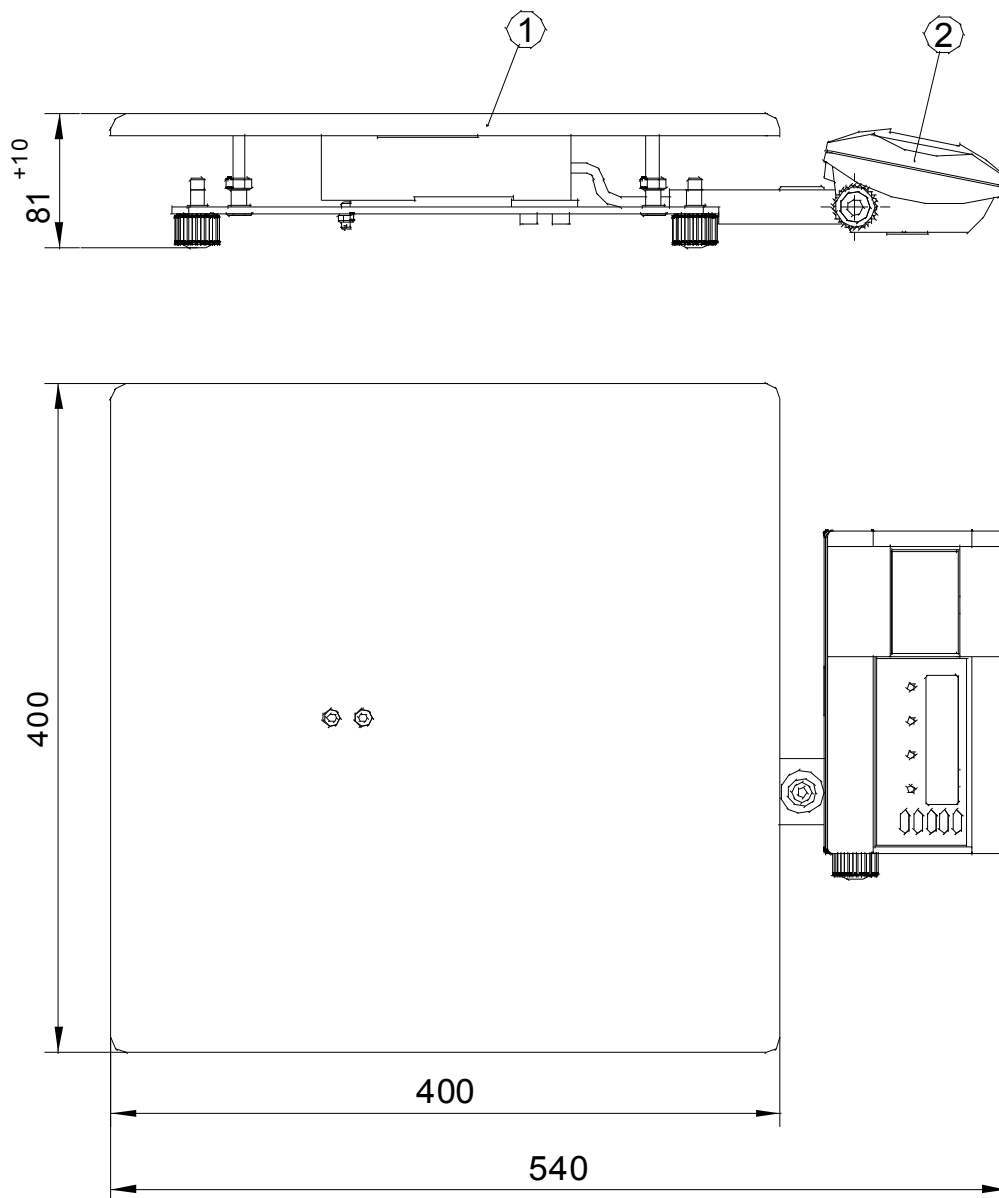
** Błędy graniczne dopuszczalne wag w użytkowaniu, równe są dwukrotnym wartościom błędów granicznych dopuszczalnych wag (podczas stosowania procedur zgodności) określonym w tabeli.

3. BUDOWA WAGI

Wagi elektroniczne pomostowe TP-30/1, TP-50/1 i TP-60/1 posiadają jeden tensometryczny przetwornik siły i zaopatrzone są w miernik z cyfrowym odczytem wartości masy.

UWAGA !!!

Producent zastrzega sobie prawo wprowadzania zmian konstrukcyjnych wynikających z postępu technicznego bez powiadamiania o tym użytkownika.



Rys.1. Waga TP-15/1, TP-30/1, TP-60/1
1- pomost, 2-miernik wag elektronicznych



Rys.2. Odczyt zdalny (wyświetlacz dodatkowy)

4. TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE

Transport wagi powinien odbywać się obowiązkowo w opakowaniu fabrycznym, przy zachowaniu wszelkich wskazań wynikających z oznaczeń zawartych na opakowaniu. Zaleca się unikania środków transportu mogących narazić wagę na zbyt duże wstrząsy. Wagę należy przechowywać w opakowaniu fabrycznym w temp. $-20^{\circ}\text{C} \div +60^{\circ}\text{C}$, w pomieszczeniu suchym pozbawionym działania gazów agresywnych.

5. ROZPAKOWANIE I INSTALOWANIE WAGI

Podczas rozpakowywania wagi należy przestrzegać wszelkich wskazań wynikających z oznaczeń zawartych na opakowaniu. Po otwarciu opakowania należy wyjąć wkłady unieruchamiające, następnie wyjąć wagę i zdalny odczyt. Zdjąć worek foliowy z wagi. Oczyszczyć powierzchnie zewnętrzne pomostu i miernika z ewentualnych zanieczyszczeń powstałych w czasie rozpakowywania.

Ustawić pomost wagi na równym i sztywnym podłożu. Wypoziomować wagę poprzez wkręcanie lub wykrecanie nóżek, do chwili, gdy pęcherzyk powietrza w poziomniczkach zajmie położenie dokładnie w środku oznaczonego na szkiełku okręgu. Sprawdzić czy przyleganie wszystkich nóżek do podłoża jest jednakowe.

Wagę należy podłączyć do gniazda sieciowego napięcia przemiennego 230V. Gniazdo sieciowe powinno być włączone w oddzielny obwód zasilania dla urządzeń elektronicznych umożliwiający pracę przyrządów pomiarowych. W przypadku, gdy nie można zbudować niezależnego obwodu zasilania, dopuszcza się podłączenie wagi do obwodu oświetlenia.

UWAGA:

Niedopuszczalne jest podłączenie wagi do obwodu zasilającego urządzenia posiadające silniki elektryczne lub układy sterowania, które mogą wpływać negatywnie na funkcjonowanie wagi.

UWAGA !!!

Wagę należy włączyć do sieci elektrycznej dopiero po upływie około 4 godzin od momentu rozpakowania, w miejscu gdzie będzie pracować.

WYPOSAŻENIE WAGI

Lp.	Wyszczególnienie	szt.
1.	Instr. obsł. wag TP-30/1, TP-50/1. TP-60/1.	1
2.	Opis techn. i instrukcja obsł. mierników wag elektr.	1
3.	Karta gwarancyjna	1
4.	Zasilacz.	1

UWAGA !!!

Naruszenie wkrętu dociskowego lub nakrętek pomalowanych na kolor czerwony może spowodować uszkodzenie wagi podczas eksploatacji i utratę gwarancji.

6. KONSERWACJA

Użytkownik wagi zobowiązany jest do utrzymania wagi w stanie zapewniającym jej właściwe wskazania. Oznacza to, że waga nie może wskazywać uchybień (błędów wskazań masy) większych niż dopuszczono w przepisach Głównego Urzędu Miar (patrz tabela 1 rozdz. 2). Waga została skonstruowana tak, aby czynności związane z konserwacją ograniczyć do minimum. Sprowadzają się one do okresowego oczyszczenia wagi. Przy innych nieprawidłowościach w pracy wagi zachodzi konieczność zgłoszenia wagi do naprawy w autoryzowanym punkcie serwisowym LFW „FAWAG” S.A.

7. LEGALIZACJA

Producent deklaruje, że wagi są zgodne z typem opisanym w Certyfikacie Zatwierdzenia Typu WE i spełniają wymagania zasadnicze określone w rozporządzeniu MG, PiPS z dnia 11.12.2003 w Dz.U. Z 2004 Nr 4 poz. 23.

Jest to potwierdzone umieszczeniem na wadze:

- numeru Jednostki Notyfikowanej 1383, która zatwierdziła system jakości wraz z dwoma ostatnimi cyframi roku, w którym został naniesiony znak CE,
- zielonej kwadratowej nalepki z nadrukowaną czarną dużą literą "M",
- cech zabezpieczających.



CERTYFIKAT
autoryzacji współpracy sprzętu
z Systemem POCZTA 2000
oraz Systemem POCZTA Gdańsk

Niniejszy Certyfikat jest potwierdzeniem,
że typoszereg **wag TP**,
którego producentem jest firma
Lubelskie Fabryki Wag „FAWAG” S.A.
20-309 Lublin, ul. Łęczyńska 58
przeszedł pomyślnie testy współpracy
z **Systemami Obsługi Urzędów Pocztowych**
Poczta 2000 i Poczta Gdańsk.

Certyfikat jest ważny 12 miesięcy od daty wystawienia.

Wszelkie zmiany protokołu transmisji dokonane przez producenta sprzętu
wymagają przeprowadzenia osobnych testów.



Nr 00051/P

DYREKTOR
mgr inż. Lesław Zarzycki

Gdańsk, 08 października 2007